

## 扭矩扳手检定仪是如何检定扳手的

### 扭矩扳手检定仪使用方法

- 1、在使用扭矩扳手检定仪之前，先检查仪器电量是否充足，若电量不足，请先充电（充电时也可使用）
- 2、将被检物的四方测头放入该检定仪的承力四方孔内，同时使用得被检物另一端的手柄在高度调节块上方（若长度不够时，可自由调节整套加载装置）
- 3、打开电源开关，显示的扭矩值为零，如果不为零，则按清零键，将扭矩值清零。
- 4、测试前，需设置好上下限值、最小存储值、最小峰值保持值、自动峰值时间、自动关机时间、重力加速度等。
  - ①、上限值设定：用户设定上限值，根据需要自由设定，达到上限值即自动声光提示，上限值不高于满量程。
  - ②、下限值设定：用户设定下限值，根据需要自由设定，达到下限值即自动灯光提示，下限值不得高于设定的上限值。
  - ③、最小存储值设定：用户根据存储需要设定最小存储值，小于该值的数据将不被储存。
  - ④、最小峰值保持值设定：用户根据峰值，自动峰值测量需要自由设定，小于该值的数据不被峰值保存。
  - ⑤、自动峰值时间设定：用户根据自动峰值测量状态下峰值需要保持的时间从1秒~99秒自由设定。
  - ⑥、自动关机时间设定：无使用状态下，自动关机时间从0分钟~9分钟可自由设定（当设置为0分钟则表示为解除自动关机）。
  - ⑦、重力加速度设定：用户可根据本地区的位置设定重力加速度值，本机默认9.794。
  - ⑧、恢复初始设置：用户使用不当或多次更改数据出现混乱，可以通过此项设置来把1~7的数据恢复到出厂状态。

我们的首要责任，是要对所有使用‘YINGBOTE/英伯特’产品的人负责；我们的第二个责任，是要对员工负责；我们的第三个责任，是要对经营层负责；我们的第四个责任，是要对股东负责；我们的第五个责任，是要对社会负责。